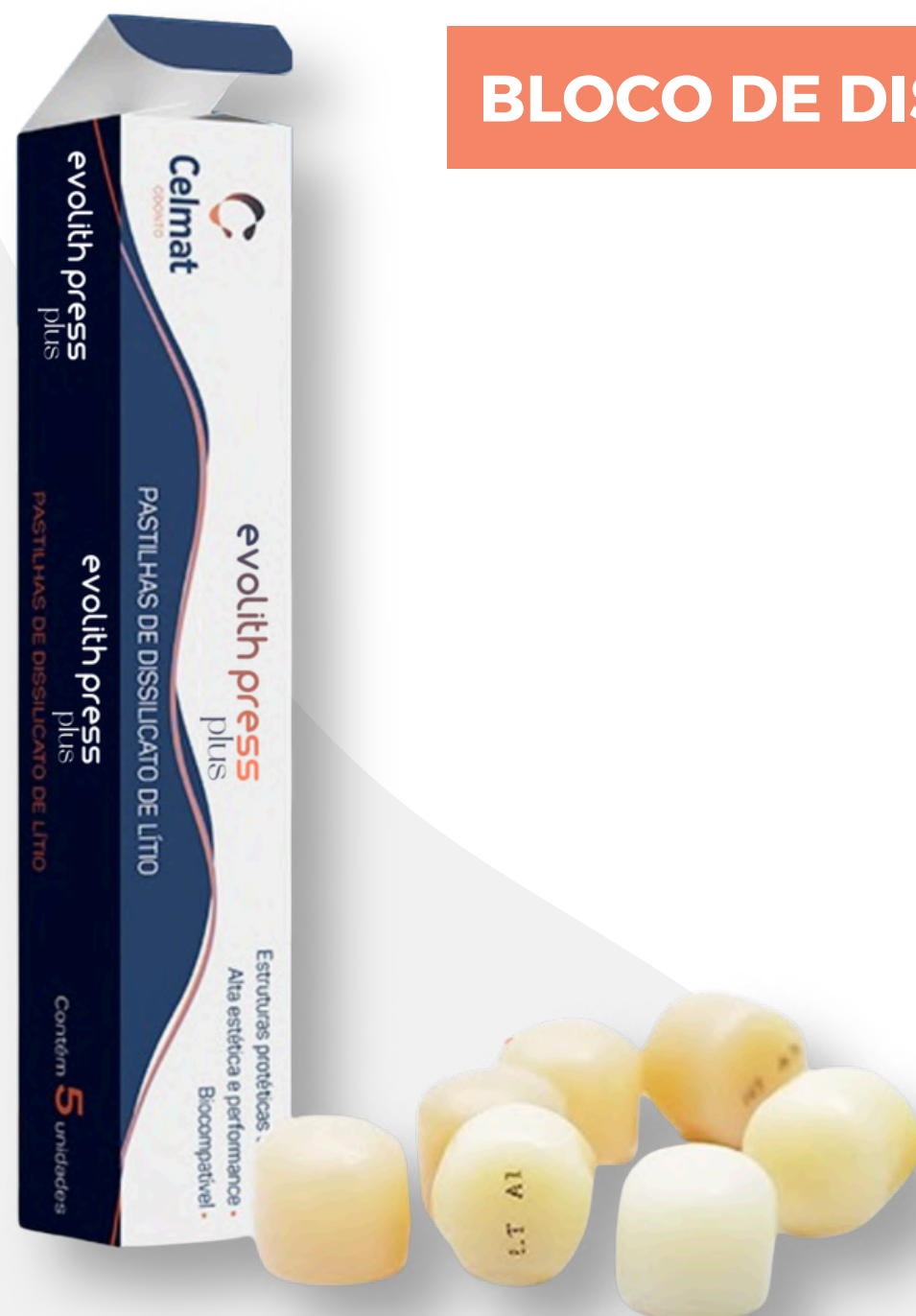


EVOLITH PRESS +

INFORMAÇÕES TÉCNICAS E INSTRUÇÃO DE USO

BLOCO DE DISSILICATO DE LÍTIO EVOLITH PLUS +



SOMENTE USO PROFISSIONAL

Classe de risco: Classe II

Identificação do produto

Produto: Evolith Plus +

Apresentação comercial

Blocos de dissilicato de lítio, comercializados em embalagens contendo 5 unidades – produto de uso único.

Descrição do produto

Evolith Plus + é uma cerâmica vítrea à base de dissilicato de lítio (LS₂), fornecida na forma de lingotes/pastilhas destinados à fabricação de restaurações odontológicas por meio da técnica de prensagem em forno apropriado.

Após o processamento, o material apresenta propriedades estéticas e mecânicas adequadas para a confecção de restaurações indiretas. A **Evolith Plus +** apresenta características de resistência, durabilidade, translucidez, estabilidade físico-química e biocompatibilidade.

EVOLITH PRESS +

INDICAÇÃO DE USO

Indicado para utilização por profissionais de laboratório de prótese dentária na fabricação de restaurações odontológicas indiretas, incluindo, conforme indicação específica do produto:

- Coroas unitárias;
- Facetas;
- Inlays;
- Onlays;
- Anteriores;
- Posteriores;
- Fixa 3 elementos.
- Lentes de contato;

Apresenta ótima resistência e propriedades ópticas, conferindo uma excelente translucidez, o que resulta em uma alta qualidade estética às restaurações, mimetizando perfeitamente a dentição natural. Se destacam pela excelente resistência à compressão. Utilizadas para a confecção de estruturas mais finas, como suporte de coroa única em porcelana ou pontes com duas ou mais unidades em porcelana, tanto na região posterior como anterior. Também podem ser utilizadas na prática clínica com cimentação adesiva ou convencional.

EVOLITH PRESS +

Usuário previsto

Produto destinado exclusivamente a profissionais habilitados da área odontológica e técnicos/protéticos dentários, com conhecimento da técnica de prensagem de cerâmicas odontológicas.

Princípio de utilização

A pastilha Evolith Press + é aquecida em forno de prensagem apropriado e prensado contra um molde obtido a partir de um padrão de cera previamente confeccionado e incluído em revestimento adequado. Após o resfriamento, a restauração é desincluída, acabada, ajustada e, quando aplicável, caracterizada e/ou glazeada.



PROCEDIMENTO DE UTILIZAÇÃO – MODO DE USO

Preparação do padrão

Confeccionar o padrão da restauração em cera, respeitando os requisitos de espessura e desenho estabelecidos para restaurações em dissilicato de lítio.

Inclusão

Realizar a inclusão do padrão utilizando revestimento compatível com a técnica de prensagem de cerâmica odontológica.

Seleção do lingote

Selecionar o tipo, translucidez e tonalidade do lingote de acordo com a restauração planejada e a escala de cores utilizada.

Prensagem

Posicionar a pastilha Evolith press + e o êmbolo de prensagem no anel de revestimento previamente aquecido e realizar a prensagem utilizando forno compatível.

Desinclusão

Após o resfriamento adequado, remover cuidadosamente o revestimento e separar a restauração do canal de alimentação utilizando instrumentos apropriados.

Acabamento e ajuste

Realizar o acabamento e ajuste da restauração utilizando instrumentos diamantados apropriados, evitando aquecimento excessivo e aplicação de força excessiva.

Caracterização e glaze

Quando aplicável, realizar caracterização, maquiagem e/ou glazeamento utilizando materiais compatíveis com cerâmicas de dissilicato de lítio.

CRONOGRAMA



Pastilha	Peso de Cera	Ring
EVOLITH PLUS +	ATÉ 0,7 g	100g

*Veja como na tabela de injeção

**Utilize óxido de alumínio.

TABELA DE INJEÇÃO:

Cores	HT	A1, A2, A3, A3,35, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL2, BL3, BL4					
	LT	A1, A2, A3, A3,35, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL2, BL3, BL4					

Anéis	Temperatura inicial (T1)	Temperatura de Prensagem (T2)	Velocidade de Aquecimento (A)	Tempo de Patamar (P2)	Tempo de Vácuo (V2)	Tempo de Prensagem (TP)	Força de Prensagem (FP)	
							kgf	Bar
Anel 100g	750	890	60	20	20	1,5	20	4
Anel 200g	750	895	60	25	25	2,5		

- * Tempos em minutos. Temperaturas em graus centígrados. Velocidades de aquecimento em graus centígrados por minuto.
- ** Os parâmetros acima são adequados para os fornos EDG IPRESS. Para outras marcas e modelos, consulte nossa central de atendimento.

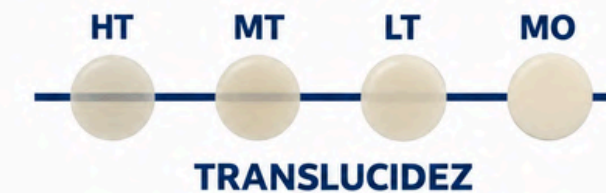
PARÂMETROS DE PRENSAGEM

Inicial	700°C
Aquecimento	60°C/min
Final	910°C
Manutenção	20 min

MODELOS

Tonalidades e Translucidez

- HT (Alta Translucidez): A1, A2, A3, B1, B2, BL1, BL2, BL3 e BL4
- LT (Média Translucidez): A1, A2, A3, B1, B2, BL1, BL2, BL3 e BL4
- MO (Média Opacidade): MO1, MO2, MO3 e MO4



PROPRIEDADES E ESPECIFICAÇÕES

Propriedade	Especificação
Solubilidade química	< 100 µg/cm ²
Coefficiente de expansão térmica (CET)	10,1 (± 0,5) × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Composição livre de metal	Metal free
Resistência à flexão	470 MPa (± 60 MPa)
Resistência à compressão	> 400 MPa

EVOLITH PRESS +

PRECAUÇÕES

- Produto destinado exclusivamente ao uso profissional.
- Não utilizar lingotes danificados, trincados ou contaminados.
- Não reutilizar material prensado residual.
- Utilizar forno de prensagem devidamente calibrado.
- Respeitar os parâmetros de processamento especificados.
- Durante desgaste, acabamento e polimento, utilizar proteção ocular e sistema adequado de controle de partículas.
- Evitar a inalação do pó produzido durante o acabamento.
- Não utilizar o produto para indicações diferentes das estabelecidas.

CONTRAINDICAÇÕES:

- Não utilizar:
- Em aplicações diferentes das indicadas;
 - Quando o padrão ou restauração não atender aos requisitos dimensionais estabelecidos;
 - Em situações em que a indicação clínica não seja compatível com as propriedades do material;
 - Quando o produto apresentar danos, contaminação ou alterações de integridade.

ARMAZENAMENTO

Conservar na embalagem original, em local seco, limpo e protegido da umidade, calor excessivo e contaminação.
Não utilizar após a data de validade indicada na embalagem.

ADVERTÊNCIAS

- A fabricação da restauração deve ser realizada por profissional devidamente treinado na técnica de prensagem de cerâmicas odontológicas.
- A qualidade e resistência da restauração final dependem, entre outros fatores, do desenho da restauração, espessura, técnica de inclusão, ciclo de prensagem, acabamento, ajuste oclusal e cimentação.

DESCARTE

Descartar resíduos e embalagens de acordo com os procedimentos locais aplicáveis para resíduos de produtos odontológicos e materiais cerâmicos.

PRAZO DE VALIDADE

10 anos. A data de validade encontra-se indicada na embalagem do produto.

Fabricante Legal: Bloomden Bioceramics Co., Ltd - Room 308 Fl. 7 Bldg 5, CEC Software ParkYuelu Dist, Changsha, HN

Importador/Distribuidor/Detentor: Celmat Indústria de Materiais e Artefatos Cerâmicos para uso Odontológico e Industrial LTDA - Rua Cid Silva César, 110 - Pq Sta Felícia CEP: 13562-400 - São Carlos/SP/Brasil

Responsável Técnico: Ana Vivian Parrelli Colenci - CRQ/SP 04157603

Número da Notificação na Anvisa: 81196069016

Contatos:

Site: www.celmatodonto.com.br

E-mail: comercial1@celmatodonto.com.br