

METALOCERÂMICA K2 HF

Compatibilidade com TODOS os metais!

Indicação de uso:

As cerâmicas metálicas K2 HF são recomendadas para fortalecer a integridade interna do dente, proporcionando uma camada de metal subjacente e uma cobertura estética em porcelana.

Principais características:

- Compatibilidade com todos os metais do mercado, evitando trincas;
- Compatibilidade com a cor da escala, mesmo com pouco espaço;
- Croma Perfeito, baixa contração e ótima opalescência.



Foto: Lauro Camacho



Foto: Lauro Camacho

Cores e modelos em cada camada de aplicação:

Dentine Shades					Enamel Shades							
Dentine	D-A1	D-A2	D-A3	D-A3,5	D-A4	Enamel	E-57	E-58	E-59	E-60	E-BL	
	D-B1	D-B2	D-B3	D-B4	Enamel Intensive Opal		EIO-BL	EIO-OR				
	D-C1	D-C2	D-C3	D-C4								
	D-D2	D-D3	D-D4									
	BD-1	BD-2	BD-3									
						Clear Shades						
						Clear	CL					
							Shoulder Shades					
						Shoulder	SH-6 T	SH-3 T	SH-2 T	SH-1 T		
							SH-4 T	SH-7 T	SH-8 O	SH-5 O		
					T = transparent O = opaque							
Mamelon Shades												
Mamelon	MM-HO	MM-OR	MM-IV									
Transparent Shades												
Transparent	TN	TO	T-BL	T-WH								
	T-RO	T-OR	T-YE									
Gingiva Shades												
Gingiva	G-DR	G-SP										

Parâmetros de Queima K2 HF

	starting temperature	dry	increase temperature	vacuum	final temperature	hold time	result
Oxid brand	Depending on the alloy manufacturer's instructions						
Bonder brand	Recommended for non precious metal! When using bonder only 1 opaque firing is necessary!						shiny
	550°C / 1022°F	6 min	80°C (176°F) / min	+	980°C / 1796°F	1 min	
1. Opaque firing powder	590°C / 1094°F	4 min	75°C (167°F) / min	+	950°C / 1742°F	1 min	shiny
2. Opaque firing powder	590°C / 1094°F	4 min	75°C (167°F) / min	+	940°C / 1724°F	1 min	slightly shiny
Shoulder firings	550°C / 1022°F	4 min	80°C (176°F) / min	+	930°C / 1706°F	1 min	slightly shiny
Dentin firing	570°C / 1058°F	6 min	50°C (122°F) / min	+	910°C / 1670°F	1 min	slightly shiny
Correction firing	570°C / 1058°F	5 min	50°C (122°F) / min	+	900°C / 1652°F	1 min	slightly shiny
Glaze firing	590°C / 1094°F	3 min	50°C (122°F) / min	-	895°C / 1643°F	1 min	shiny
Glaze firing with glaze	500°C / 932°F	3 min	45°C (113°F) / min	-	855°C / 1571°F	1 min	shiny