

III HYBRID

Instruções de uso



MII HYBRID é um compósito resistente com tecnologia de preenchimento otimizado. **MII HYBRID** está disponível em várias cores para uso em discos ou em bloco C14 na tecnologia CAD/CAM para a produção de incrustações, facetas, coroas parciais, coroas e pontes.

Informações Gerais:

Nossas informações relacionadas a aplicações - sejam elas fornecidas oralmente, por escrito ou por meio de instruções práticas - são extraídas de nossa própria experiência e, portanto, só podem ser consideradas como diretrizes. Como procuramos continuamente maneiras de melhorar nossos produtos, os usuários finais são aconselhados que haverá mudanças futuras nas características do material.

Atenção: **MII HYBRID** já é um material totalmente polimerizado e não deve ser sinterizado/queimado.

Aviso de Perigo:

Pó é liberado durante o processamento, o que pode causar danos respiratórios, bem como irritação nos olhos e pele. O processamento deve ser realizado apenas com um sistema de vácuo totalmente funcional. Além disso, sempre use luvas, óculos de proteção e máscaras faciais.

Aviso:

Quando processados e usados adequadamente, efeitos colaterais indesejados do **MII HYBRID** são extremamente raros. No entanto, reações imunes (como alergias) ou parestesia local não podem ser totalmente descartadas. Se você descobrir efeitos colaterais indesejados, interrompa o uso e entre em contato imediatamente com

seu médico. Ao usar este produto, sempre considere a possibilidade de reações cruzadas ou interações conhecidas entre este produto e as substâncias existentes na boca.

Contraindicações:

O uso de **MII HYBRID** é contraindicado se: - Existe uma alergia provada a algum dos componentes de **MII HYBRID** - A tecnologia de aplicação prescrita não é possível - Os modelos da máquina prescritos para processar os espaços em branco/blocos não podem ser mantidos.

Indicações:

Produção de inlays/onlays, facetas, coroas pontes em tecnologia CAD/CAM.

Observações sobre a construção:

MII HYBRID é fixado no suporte fornecido e limpo com antecedência, de acordo com as instruções do fabricante do dispositivo. O encaixe correto deve ser garantido. O processo de moagem/fresagem e os modelos de máquina associados devem ser solicitados ao fabricante da máquina. Antes de iniciar todo o trabalho, é necessário garantir que a nitidez do corte das fresas utilizadas para o trabalho de fresagem planejado seja adequada.



For crowns, bridges, inlays and onlays:

Preparation angle: 4° - 6°

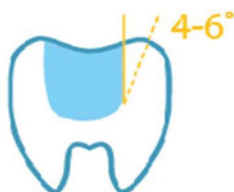
Cervical wall thickness: at least 0.6 mm

Occlusal wall thickness: at least 1.2 mm

Wall thickness under a supporting cusp: at least 1.5 mm

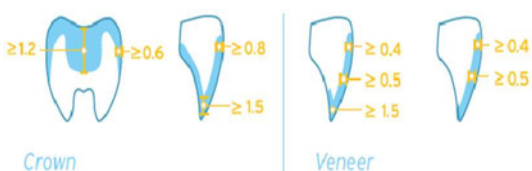
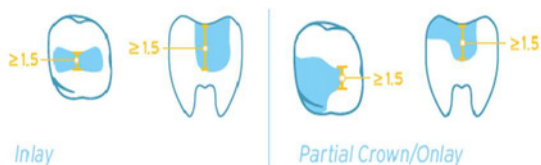
Connector cross-sections the anterior tooth region: 10 mm²

Connector cross-sections the posterior tooth region: 16 mm²



Pré-tratamento/Modificação de Superfície:

Antes da coloração ou recobrimento de restaurações com **MII HYBRID**, recomendamos jatear a superfície ou tornar áspera levemente primeiro. O pó da superfície deve ser removido com ar comprimido sem óleo em um ambiente sem água. Um agente de ligação de cura fotopolimerizável de alta qualidade e comercialmente disponível deve ser utilizado para este procedimento de união com **MII HYBRID**.



For Veneers:

Cervical wall thickness: at least 0.4 mm

Labial wall thickness: at least 0.5 mm

Incisal wall thickness: at least 0.5 mm

Revestimento e Caracterização:

Após o condicionamento da superfície, descrito em “Pré-tratamento/modificação da superfície”, o revestimento com compósitos fotopolimerizáveis pode ser realizado seguindo as instruções de uso do fabricante.

Importante:

MII HYBRID sempre deve ser processado seguindo as instruções prescritas pelo fabricante da fresadora para evitar superaquecimento do material. Caso contrário, poderão ocorrer danos materiais, o que pode levar a uma deterioração de suas propriedades físicas.

Cimentação:

A cimentação adesiva é obrigatória para **MII HYBRID**. Compósitos de ligação fotopolimerizáveis ou com cura dual devem ser usados. Antes da colagem, a superfície da restauração deve ser jateada com óxido de alumínio em pó (25-50 µm, 1,5 bar), limpa em banho de ultrassom/jato de vapor e seca com ar comprimido isento de óleo. A intensidade da luz da lâmpada de polimerização usada para a cura deve ser verificada antes do uso (> 800 mW / cm²).

Observação sobre armazenamento e prazo de validade:

Armazenagem em aprox. 5° C a 50° C. O prazo de validade máximo é mostrado na embalagem do produto e é válido para a temperatura de armazenamento prescrita.

Resolução de problemas:

Fault	Cause	Remedy
Milling/grinding process delivers unclean results/surfaces	Use of incorrect tool	Appropriate tools (specially produced tools for hybrid materials)
Milling/grinding process delivers unclean results/surfaces	Incorrect choice of templates	Check templates and re-configure if necessary
Milling/grinding process delivers inaccurate surfaces and geometries (fit)	Blank/block not fixed in the holder evenly. Impurities in the holder; tool wear	Remove impurities; fix blank/block evenly into the holder; replace tools
Heat generated on workpiece	Excessive tool revolutions	Note templates
Miller/grinder stops	Excessive forward force	Note templates

MII HYBRID apenas deve ser usado por dentistas e técnicos em prótese dentária. Quando a fabricação dos elementos ocorre no laboratório dental, todas as informações acima mencionadas devem ser fornecidas ao dentista.

Segurança e Descarte

O descarte de quantidades não utilizadas ou indesejadas de **MII HYBRID** deve sempre seguir todas as leis aplicáveis. Sempre consulte as fichas de dados de segurança do produto (MSDS) antes, durante ou após o processamento para ajudar a garantir a segurança.

